



Предмет

**Изработка и доставка на резервни части за ремонт на ГЗШ и ГЗГ на Котлоагрегат ЕП 670-140/П-62/**

Наименование

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
**за**  
**Изработка и доставка на резервни части за ремонт на ГЗШ и ГЗГ на Котлоагрегат ЕП 670-140/П-62/**  
**90 HFD10-80BR001**

25.01.19г.

Инж. Венелин Тонев

Инж. Пламен Панайотов


Инж. Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ 90HFD00-PA006
	ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за Изработка и доставка на резервни части за ремонт на ГЗШ и ГЗГ на Котлоагрегат ЕП 670-140/П-62/	Страница 2 от 5

## СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка/дейността .....	3
2.	Технически изисквания за доставката/дейността .....	3
3.	Срок за доставка/дейността .....	4
4.	Място на доставка/дейността .....	4
5.	Достъп до електроцентрала КонтурГлобал Марица изток 3 .....	4
6.	опаковане, пакетиране и комплектоване.....	5
7.	Приемане на стоките в склада .....	5
8.	Протоколи и референтни документи .....	5

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ 90HFD00-PA006
	ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за Изработка и доставка на резервни части за ремонт на ГЗШ и ГЗГ на Котлоагрегат ЕП 670-140/П-62/	Страница 3 от 5

## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Изработка и доставка на резервни части за ремонт на ГЗШ и ГЗГ на Котлоагрегат ЕП 670-140/П-62/

## 2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

Да се изработят и доставят резервни части за ремонт на ГЗШ и ГЗГ на котлоагрегат ЕП 670-140 ( П-62) съгласно приложената чертожна документация.

Материалите от които се изработват зададените детайли трябва да бъдат нови. При подаване на документация за участие в договаряне , Изпълнителят е длъжен да предостави сертификат за качество от завода производител на материала използван за изработка на детайлите.

Спазване на чертожната и проектна документация. Доставка на материалите и консумативи за изпълнението на поръчката е задължение на Изпълнителя.

**Заменяема със следните стандарти на стомана 12 ХМ:**

**САЩ** 11562, 11564

**Германия** 13CrMo4-4, 13CrMo4-5

**Япония** STPA20, STPA22

**Франция** 13CrMo4-5, 15CD3.5

**Англия** 13CrMo4-5, 620-440


**Европейски съюз** 13CrMo4-5

**Швеция** 2216

При възникване на неясноти, свързани с предоставената техническа документация , Изпълнителя е длъжен да запознае своевременно Възложителя, за да се вземе правилно решение по възникналия проблем. Същото се отнася и за графика на изработване и доставка .

Преди да се започне производството на изделията да се проведе среща/отразена в работен протокол/ между отговорни представители на Възложителя и Изпълнителя за уточняване на чертожната документация, условията за производство и график на доставка .

№	Стоков номер	Описание, размер, параметри	Мярка	количество
1	2006753	Сектор R 1224 / 1537 чертеж 90HFD00-MM402	Бр.	200
2	2006754	Сектор R 1224 / 1667 чертеж 90HFD00-MM401	Бр.	300
3	2038721	Поличка „патрубак“ ГЗШ 570 / 210 чертеж 90HFD00-MM403	Бр.	100
4	2033687	Сектор 90 ° Н=1,5м(ø3350x6) чертеж 421462-Р	Бр.	30
5	2033686	Сектор 90 ° Н=1,5м(ø3090x6) чертеж 421469-Р	Бр.	30
6	2006659	Поличка ( за ГЗГ ) чертеж ГЗГ 20.02	Бр.	80
7	2018141	Поличка ХШО/ШБ 580/210 чертеж 90ЕТА00-MM401-0 вариант 00	Бр.	100

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ 90HFD00-PA006
	ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за Изработка и доставка на резервни части за ремонт на ГЗШ и ГЗГ на Котлоагрегат ЕП 670-140/П-62/	Страница 4 от 5

### 3. СРОК ЗА ИЗРАБОТКА И ДОСТАВКА

3.1 Изработване : от 30 до 35 работни дни след получаване на поръчка.

3.2 Доставка : До склад на Контур Глобал Марица Изток 3 , съгласно условията от точки 4,5, и 7.

### 4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N–42.143321 и E–26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

### 5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ 90HFD00-PA006
	ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за Изработка и доставка на резервни части за ремонт на ГЗШ и ГЗГ на Котлоагрегат ЕП 670-140/П-62/	Страница 5 от 5

## 6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

## 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товарно-разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи:

- приемно-предавателен протокол.
- гаранционна карта.
- товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други.
- сертификати за качество на използваните материали.
- Протокол за съответствие на геометричните размери съгласно чертежите.